

ICS 65.160  
X 87



# 中华人民共和国国家标准

GB 15269.3—2011  
部分代替 GB 15269—1994

GB 15269.3—2011

## 雪茄烟 第3部分:产品包装、 卷制及贮运技术要求

Cigars—Part 3: Technical requirements for packing, making, storage and transport

中华人民共和国  
国家标准  
雪茄烟 第3部分:产品包装、  
卷制及贮运技术要求  
GB 15269.3—2011

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字  
2011年10月第一版 2011年10月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-43504 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB 15269.3—2011

2011-06-16 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

6.8.6 两份平行试验结果的平均值即为该批雪茄烟的水分含量。若两结果之差的绝对值大于0.3%，则应重新取样试验。

### 6.9 质量

从按 GB/T 15269.1—2010 的 6.1.3.3 制备的试样中随机抽取 10 支作为试料，按 GB/T 22838.4 的规定逐支进行试验。结果以克(g)表示，精确至 0.1 g。

### 6.10 含末率

6.10.1 从按 GB/T 15269.1—2010 的 6.1.3.3 制备的试样中随机抽取 5 支~20 支作为试料，按照 6.10.2 和 6.10.3 的方法进行试验。

6.10.2 使用 GB/T 22838.7 规定的烟支含末率测定仪和天平检测雪茄烟的含末率。

6.10.3 将烟支剥开后的茄芯称重，混合均匀后，称取 15 g，小心地平摊在测定仪的筛网上，待摇动 25 s、80 次后，用毛笔仔细地将筛出的烟末扫下称量，并按式(2)计算其含末率：

$$Y = \frac{m_3}{m_4} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

Y——烟支含末率，%，精确至 0.1%；

$m_3$ ——烟末质量，单位为克(g)，精确至 0.001 g；

$m_4$ ——筛前茄芯质量，单位为克(g)，精确至 0.001 g。

### 6.11 燃烧性

6.11.1 从按 GB/T 15269.1—2010 的 6.1.3.3 制备的试样中随机抽取 5 支作为试料，按 6.11.2~6.11.3 的方法逐支进行试验。

6.11.2 根据烟支式样在烟支末端标出均匀点燃的长度为 10 mm。

6.11.3 将均匀点燃的烟支悬空平放于烟支燃烧架上，让其自由阴燃，并开始记自由阴燃时间。结果以秒(s)表示，精确至 1 s。

### 6.12 包装

6.12.1 按 GB/T 15269.1—2010 的 5.2 抽取箱和条直接作为试料；从按 GB/T 15269.1—2010 的 6.1.3.1 制备的试样中随机抽取 5 盒(支)作为试料，如盒包装试样数量小于或等于 5 盒，则试样亦试料。

6.12.2 按 GB/T 22838.1 进行试验。单支包装体使用钢板尺及目测法对试样进行试验。

## 7 检验分类

雪茄烟检验分为型式检验、出厂检验和监督检验。型式检验应包括所有项目；监督检验项目根据有关烟草质量监督检验机构要求设定，一般应对 A 类指标项进行检验；出厂检验根据企业质量控制要求自行确定检测内容，但为保证产品质量，至少应对所有 A 类指标项进行检验。

本部分 4.1~4.9 中，4.9 为 A 类指标，4.1、4.6 和 4.8 是 B 类，其他是 C 类。在 5.1~5.4 中，5.1.7、5.2.4、5.3 是 A 类，其他是 C 类。同一包装同时出现 A、C 类指标时，按 A 类指标扣分。

## 8 检验规则

8.1 按照本部分第 4 章、第 5 章的要求，判定第 6 章的各项试验结果的各项质量缺陷数。

8.2 各 B、C 类指标项中各类质量缺陷数乘以相应单位扣分值的总和等于该项目缺陷扣分数。雪茄烟包装与卷制质量中 B、C 类指标项考核采用百分制表示，其得分为 100 减去各项质量缺陷扣分数总和，得分为负分时以 0 分计。

8.3 雪茄烟包装与卷制质量中 B 类和 C 类指标单位扣分值见表 9。

## 前 言

本部分的 4.9、5.1.7、5.2.4、5.3 为强制性条款，其余为推荐性条款。

GB 15269《雪茄烟》分为四个部分：

——第 1 部分：产品分类和抽样技术要求；

——第 2 部分：包装标识；

——第 3 部分：产品包装、卷制及贮运技术要求；

——第 4 部分：感官技术要求。

本部分为 GB 15269 的第 3 部分。

本部分部分代替 GB 15269—1994。

本部分与 GB 15269—1994 的相关部分相比主要变化如下：

——增加了雪茄烟产品包装、卷制及贮运技术要求的术语和定义；

——修改了雪茄烟的卷制技术要求、包装技术要求和试验方法；

——增加了雪茄烟产品包装、卷制的检验分类；

——增加了雪茄烟产品包装、卷制的检验规则；

——在贮运技术要求部分增加了 9.1.3。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本部分起草单位：国家烟草质量监督检验中心、山东中烟工业有限责任公司、川渝中烟工业有限责任公司、国家烟草专卖局经济运行司、中国烟草标准化研究中心、湖北中烟工业有限责任公司、安徽中烟工业有限责任公司。

本部分主要起草人：周德成、张文同、曾代龙、孙姝军、李栋、周斌、夏永峰、黄若强、王以慧。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 15269—1994。

5.1.7 盒内不应有倒装、错装、烟嘴脱落、有虫或虫蛀,不应有短、断、残伤烟支,也不应缺支和多支。

## 5.2 条的通用技术要求

5.2.1 条的外包透明纸应紧贴牢固,拉带完整良好,不应拉不开。

5.2.2 条装表面应清洁,如有污点,污点长度不应大于 3 mm,且不应超过 2 点。

5.2.3 条装应封贴牢固,条包、条盒包装不应外露小盒。加贴标签翘开长度不应超过自身长度的三分之一,并不应露出条包外,不应多张。

5.2.4 条包、条盒不应错装、少装。

5.3 箱内烟条排列整齐,不应错装、少装。

5.4 支、盒、条、箱之间或各自相互间不应粘连。

5.5 单支包装体通用技术要求参照 5.1。

## 6 试验方法

6.1 按 GB/T 15269.1 抽取实验室样品。

6.2 从实验室样品中制备试样。除含水率、外观、熄火外,测试前试样应在 GB/T 16447 规定的条件下进行调节和测试。

6.3 外观:对于盒包装,从按 GB/T 15269.1—2010 的 6.1.3.1 制备的试样中随机抽取 10 支作为试料,如试样数量为 20 支,则试样亦为试料;对于支包装,使用按 GB/T 15269.1—2010 的 6.1.3.1 制备的试料。以目测法及游标卡尺进行外观试验,其中中心轴线最大偏移量和切口斜面高低差的测试示意图见图 1 和图 2。涉及长度量值的结果以毫米(mm)表示,精确至 0.1 mm。

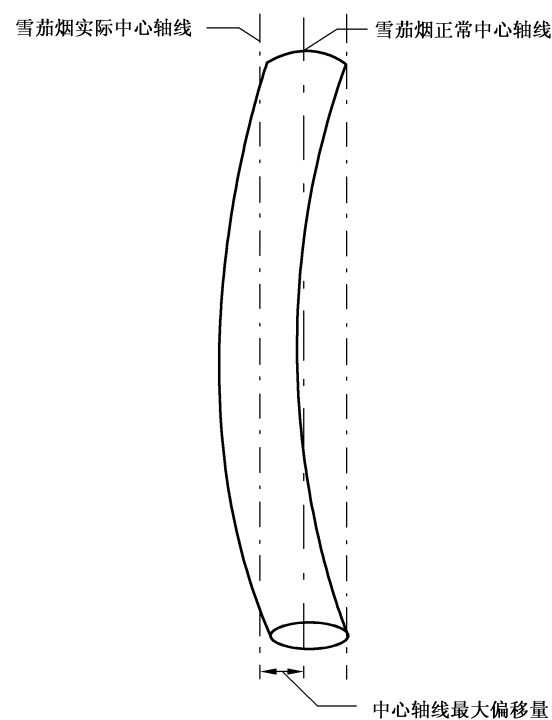


图 1 中心轴线最大偏移量测试示意图

## 雪茄烟 第 3 部分:产品包装、卷制及贮运技术要求

### 1 范围

GB 15269 的本部分规定了雪茄烟的包装、卷制的技术要求、试验方法,以及雪茄烟的贮运要求。本部分适用于雪茄烟。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 15269 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 15269.1—2010 雪茄烟 第 1 部分:产品分类和抽样技术要求

GB/T 16447 烟草及烟草制品 调节和测试的大气环境(GB/T 16447—2004, ISO 3402:1999, IDT)

GB/T 22838.1 卷烟和滤棒物理性能的测定 第 1 部分:卷烟包装和标识

GB/T 22838.4 卷烟和滤棒物理性能的测定 第 4 部分:卷烟质量

GB/T 22838.7 卷烟和滤棒物理性能的测定 第 7 部分:卷烟含末率

GB/T 22838.9 卷烟和滤棒物理性能的测定 第 9 部分:卷烟空头

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB 15269 的本部分。

#### 3.1

**洞眼 hole**

烟支茄衣上直径超过 2 mm 的孔。

#### 3.2

**脱皮 off-wrapper**

烟支茄衣片状脱落或脱开。

#### 3.3

**破碎 splitting**

烟支茄衣破裂长度超过 5 mm。

#### 3.4

**竹节烟支 bamboo joint cigar**

因茄芯密度不均而出现的垂直切面空松的烟支。

### 4 卷制技术要求

#### 4.1 空头

雪茄烟空头技术要求见表 1。